

Epoxy para encapsular

HERRAMIENTAS Y SUMINISTROS (Incluido en el Kit de herramientas ProTops)

- Palos limpios de mezcla
- Cubetas de mezcla con medidas
- Brocha de nylon
- Antorcha de propano
- Pistola Enmascaradora 3M
- Cinta de enmascarar y cinta de pintor
- Guantes de nitrilo desechables
- DAP spackling y papel de lija

PASO 1: PREPARACIÓN Y LIMPIEZA

Antes de comenzar, asegúrese de que tanto la temperatura del epoxy, el sustrato como la temperatura ambiente estén entre 70 y 75 grados Fahrenheit (21 a 24 grados Celsius). Limpie la superficie 409 o un limpiador comparable. Asegúrese de que toda el área de trabajo esté limpia y libre de polvo y desorden, lo que puede contaminar el producto terminado. Use DAP spackling para llenar pequeños agujeros, grietas y costuras. Asegúrese de no dejar ningún exceso de chisporroteo en las superficies que se recubrirán con epoxy. Use un bloque de lijado para suavizar las reparaciones.

RESTRICCIONES DE TEMPERATURA

La temperatura del producto puede disminuir drásticamente durante el tránsito en esta época del año. El producto y la temperatura ambiente deben estar entre 70 ° -75 ° al mezclar. Las temperaturas más bajas afectarán la integridad del epóxico curado. Aclimate su epoxy a una habitación de 70 grados antes de usarlo.

Capa delgada. Si se aplica epoxy sobre una superficie porosa, como concreto o madera, se necesita una capa delgada antes del recubrimiento por inundación con epoxy para evitar burbujas de aire en el producto terminado. Si tienes cuidado, puedes hacer esto ahora; de lo contrario, espere hasta después de enmascarar. Mezcle una pequeña cantidad de epoxy de acuerdo con las instrucciones en el Paso 3 y use una escobilla de goma para extender una capa muy delgada sobre toda la superficie. Esto sellará la superficie para evitar burbujas de aire durante la etapa de capa de inundación.

PASO 2: MÁSCARA Y PINTAR BORDES

Después de limpiar, deje secar la encimera, luego comience a enmascarar. Ruede plástico sobre el piso y debajo de su área de trabajo. Coloque el material de enmascarado firmemente hasta las puntas debajo de los gabinetes y use cinta de enmascarar para mantenerlo en su lugar. Luego, coloque plástico a lo largo del borde frontal de sus gabinetes en la parte superior, justo debajo de la encimera, permitiendo que cubra el piso que acaba de enmascarar. Esto es para permitir que el epóxico gotee sobre la encimera sin tocar sus gabinetes o pisos.

PASO 3: MEZCLAR EPOXY

NOTA: En este paso, es extremadamente importante medir el epóxico con precisión y mezclar bien, con cubos limpios y palos de mezcla limpios. Mide 2 partes de resina por 1

parte endurecedor por volumen. El endurecedor (Parte B) siempre debe verse primero en el cubo de mezcla, seguido de la resina (Parte A) en una proporción exacta de dos a uno. Porque FX Casting

La resina debe verse muy espesa, es muy importante intentar reducir la cantidad de burbujas que se crean durante el proceso de mezcla. Revuelva muy lentamente durante 5 minutos. Asegúrese de raspar los lados y el fondo del balde con frecuencia para sacar cualquier parte sin mezclar A o B de las paredes del recipiente.

PASO 4: CAMBIO DE CUBOS

Tome el FX Poxy ya mezclado y vierta todo el contenido en un segundo recipiente limpio. Revuelva con la misma lentitud durante 4 minutos adicionales con una segunda varilla de mezcla limpia.

Tan pronto como termine de mezclar, vierta inmediatamente todo su producto en el área que está tratando de fundir o acumular. Solo vierta 1 pulgada de grosor (se recomienda 1/2 pulgada) a la vez. ADVERTENCIA: Si se deja en el balde, se endurecerá mucho más rápido que cuando se vierte en la superficie, reduciendo su tiempo de trabajo.

NOTA: Todos nuestros productos han sido diseñados especialmente para que sean compatibles. El uso de otras resinas, colorantes, pigmentos o polvos puede afectar la resistencia a los rayos UV, el curado, la resistencia de la unión o la dureza del epoxi, y puede dar como resultado un acabado irregular, "ojos de pez" o amarillamiento. No intente cortar esquinas mezclando un epóxico más barato o usando otros colorantes y pigmentos con nuestro epóxico. Si elige ignorar este consejo, ¡hágalo bajo su propio riesgo! Para obtener más información, lea las especificaciones en nuestro Premium FX Poxy.

PASO 5: ELIMINAR BURBUJAS

Se recomienda rociar alcohol isopropílico al 91% para eliminar las burbujas de la resina de fundición FX.

¡Eso es todo!

Espere al menos 36 horas antes de usar su proyecto y más tiempo antes de colocar objetos pesados en la superficie.

¡LLAMA HOY!

¿Aún tienes preguntas? Por favor no dudes en llamar. Contamos con el personal más amable y experimentado de la industria, y sin costo adicional, estaremos encantados de guiarte durante todo el proceso. Llame ahora al 970-639-9338 para hablar uno a uno con uno de nuestros instaladores profesionales.

NOTA: Todos nuestros productos han sido diseñados especialmente para que sean compatibles. El uso de otras resinas epoxi y colorantes puede afectar la resistencia a los rayos UV y el curado. No intente cortar esquinas mezclando un epoxi más barato o usando otros colorantes con nuestro epoxi. Si elige ignorar este consejo, ¡hágalo bajo su propio riesgo! Para obtener más información, lea las especificaciones de nuestra resina de fundición FX.